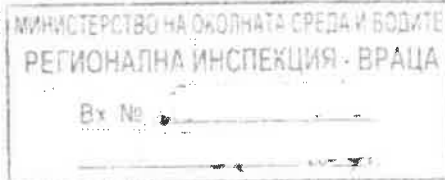


ДО
ДИРЕКТОРА НА РИОСВ - ВРАЦА



УВЕДОМЛЕНИЕ

за инвестиционно предложение

от

г-н [Blank] ЕООД, с ЕИК: [Blank], седалище и адрес на управление: гр. Враца, Област Враца, ул. [Blank] № [Blank].

Пълен пощенски адрес: гр. Враца - 3000, Обл. Враца, ул. [Blank] № [Blank] вх. [Blank] ет. [Blank].

Телефон, факс и e-mail: тел: [Blank] 25,

Представявано от [Blank] ев - Управител

Лице за контакти: [Blank] ев - тел: [Blank]

УВАЖАЕМИ Г-Н ДИРЕКТОР,

Уведомявам Ви, че [Blank] ЕООД, с ЕИК [Blank], седалище и адрес на управление: гр. Враца, Област Враца, ул. [Blank] № [Blank] вх. [Blank] ет. [Blank], представявано от [Blank] ев - Управител, има следното инвестиционно предложение:

Характеристика на инвестиционното предложение:

Инсталиране на рециклираща линия за PET бутилки с капацитет 1000 kg/h в съществуваща сграда с идентификатор 12259.1021.410.8, с предназначение: за производствени и складови дейности, находяща се в УПИ III, кв.9, Промислена зона, гр. Враца.

1. Резюме на предложението:

Инвестиционното предложение предвижда Инсталиране на рециклираща линия за PET бутилки с капацитет 1000 kg/h, в съществуваща сграда с идентификатор 12259.1021.410.8, с предназначение: за производствени и складови дейности, находяща се в УПИ III, кв.9, Промислена зона, гр. Враца. Инвестиционното предложение е ново.

2. Описание на основните процеси, капацитет, обща използвана площ, необходимост други, свързани с основния предмет, спомагателни или поддържащи дейности, в т.ч. ползване на съществуваща или необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура (пътища, улици, газопровод, електропроводи и др.): предвидени изкопни работи, предполагаема дълбочина на изкопите, ползване на взрив.

Инвестиционното предложение предвижда, в съществуващо хале с идентификатор 12259.1021.410.8, с предназначение: за производствени и складови дейности, находящо се

в УПИ III, кв.9, Промислена зона, гр. Враца, да бъде монтирана инсталация, представляваща рециклираща линия за PET бутилки, с капацитет 1000 kg/h. Технологичният процес е изцяло автоматизиран и включва:

- Отварачка на бали, лентов транспортър, чрез който се транспортират бутилките към следващата стъпка, разделяне на бутилките, отстраняване на етикета от бутилката (без вода), отделяне на металните парчета с автоматичен метален детектор, сортираща маса за сортиране на бутилките по цвят, трошачка, която превръща бутилката в PET flakes, измиване с гореща вода в измиващ контейнер при което лепилото и етикетите се отделят от бутилките, измиване на PET флейка и окончателно измиване, при които контактът с вода се осъществява в резервоар от неръждаема стомана, обезводняване чрез центрофуга и система за изсушаване чрез топъл въздух.

Не се предвиждат други спомагателни и/или поддържащи дейности.

Не се предвижда изграждане на нова техническа инфраструктура.

3. Връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение, необходимост от издаване на съгласувателни /разрешителни документи по реда на специален закон; орган по одобряване/разрешаване на инвестиционното предложение по реда на специален закон.

Инвестиционното предложение няма връзка с други съществуващи и одобрени с устройствен или друг план дейности в обхвата на въздействие на обекта на инвестиционното предложение. Инвестиционното предложение ще бъде осъществено след получаване на съответното разрешение по реда на ЗУО.

4. Местоположение: УПИ III, кв.9, Промислена зона, гр. Враца, сграда с идентификатор 12259.1021.410.8, находяща се в имот с идентификатор 12259.1021.410 по КК и КР на гр. Враца

I. Координати на площадката:

№	X,м	Y,м
1	4788263.550	343028.558
2	4788255.497	343050.479
3	4788186.453	343024.979
4	4788195.102	343003.058

5. Природни ресурси, предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията:

За осъществяване на инвестиционното предложение ще бъде използван имот, предвиден за производствени и складови дейности, в предимно производствена устройствена зона,

съгласно договор за наем от 01.08.2021г., сключен между собственика на имота „Механизация и Автотранспорт – ЦВ“ ЕООД и „Екопласт – 21“ ЕООД.

Реализацията на инвестиционното предложение изисква захранване на имота с ел. енергия и вода. Същият е присъединен към ВиК и електропреносната мрежа на гр. Враца, поради което не е необходимо изграждане на нови мрежи и съоръжения..

6. Отпадъци, които се очаква да се генерират и предвиждания за тяхното третиране:

За реализация на инвестиционното предложение не се предвижда извършване на СМР. Инсталацията ще бъде монтирана в съществуващо хале и върху съществуващата настилка, поради което не се очаква да бъдат формирани строителни отпадъци.

След изграждане на обекта и използването му по предназначение – ще бъдат генерирани незначително количество битови отпадъци от трима работници и един ръководител, обслужващи инсталацията, приблизително 10 куб. м. на година. Същите ще бъдат събирани и извозвани до Регионално депо за неопасни битови отпадъци. Обслужващият персонал ще ползва съществуващи помещения за почивка, както и съществуващи санитарни помещения в наетото хале.

При експлоатация на инсталацията за рециклиране на PET бутилки ще се формират производствени отпадъчни води – от измиване на бутилките. Същите ще преминават през механично пречистване /решетки/ и ще се заустват в съществуващата канализационна мрежа на град Враца.

Годишното количество на производствените отпадъчни води ще бъде до 50 m³ /годишно.

7. Очаквани общи емисии на вредни вещества във въздуха по замърсители:

Не се очаква отделяне на вредни емисии във въздуха след реализиране на инвестиционното предложение.

8. Отпадъчни води:

По време на монтаж на инсталацията няма да се формират отпадъчни води. (очаквано количество и вид на формираните отпадъчни води по потоци (битови, промишлени и др.), сезонност, предвидени начини за третирането им (пречиствателна станция/съоръжение и др.), отвеждане и заустване в канализационна система/повърхностен воден обект/водоплътна изгребна яма и др.)

След реализиране на инвестиционното предложение и експлоатация на рециклиращата линия за PET бутилки – формираните отпадъчни води ще преминават през механично пречистване /решетки/ и ще се заустват в канализационната мрежа на гр. Враца.

9. Опасни химични вещества, които се очаква да бъдат налични на площадката на предприятието/съоръжението:

(в случаите по чл. 99б ЗООС се представя информация за вида и количеството на опасните вещества, които ще са налични в предприятието/съоръжението съгласно приложение № 1 към Наредбата за предотвратяване на големи аварии и ограничаване на последствията от тях)

Не се предвижда използване на опасни химични вещества. За почистване на етикетите и лепилото от бутилките се използва гореща вода. За почистване на миещия контейнер е необходимо добавянето на сода каустик или друг миещ препарат в минимални количества, които по съществуто си не представляват опасни химични вещества.

I. Моля да ни информирате за необходимите действия, които трябва да предприемем, по реда на глава шеста ЗООС.

II. Друга информация *(не е задължително за потъване)*

Прилагам:

1. Документи, доказващи обявяване на инвестиционното предложение на интернет страницата на възложителя, ако има такава, и чрез средствата за масово осведомяване или по друг подходящ начин съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС.
2. Документи, удостоверяващи по реда на специален закон, нормативен или административен акт права за инициране или кандидатстване за одобряване на инвестиционно предложение.
3. Други документи по преценка на уведомятеля:
 - 3.1. допълнителна информация/документация, поясняваща инвестиционното предложение;
 - 3.2. картен материал, схема, снимков материал, актуална скица на имота и др. в подходящ мащаб.
4. Електронен носител - 1 бр.

Дата: 24.07.21

Уведомятел:



Рециклираща линия за PET бутилки на "Horserider Machinery"
(Капацитет: 1000kg/h)



Част I. Резюме на PET измиващата линия

1. Списък на оборудването

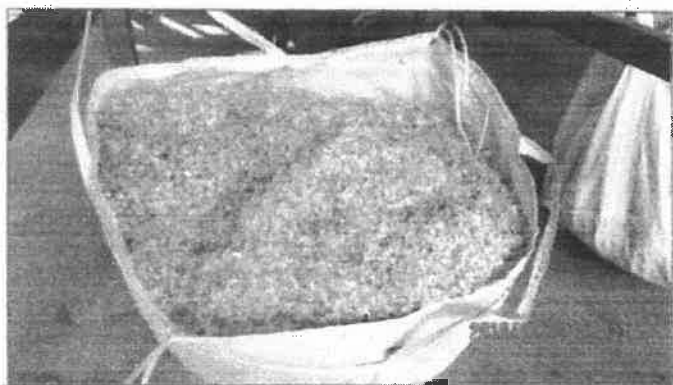
No.	Наименование на машината	Количество	Приложение
1	Отварачка за бали	1бр.	Отваряне на балите
2	Лентов транспортър	1бр.	Транспортиране на бутилката към следващата стъпка
3	Въртящ се барел сепаратор	1бр.	Разделяне на бутилките
4	Лентов транспортър	1бр.	Транспортиране на бутилката към следващата стъпка
5	Отстранител на етикета на бутилката	1бр.	Отстраняване на етикета на бутилката
6	Автоматичен метален детектор	1бр.	Отделяне на металните парчета
7	Сортираща маса	1бр.	Сортиране на бутилките по цвят
8	Лентов транспортър	2бр.	Транспортиране на бутилката към следващата стъпка
9	SWP1000 Трошачка	1бр.	Превръщане на бутилката в PETflakes
10	Винтов транспортър	1бр.	Транспортиране на бутилката към следващата стъпка
11	Измиване с гореща вода	1бр.	Премахва мазнините и лепилото от флейка
12	Винтов транспортър	1бр.	Транспортиране на бутилката към следващата стъпка
13	Измиване на фрикциите	1бр.	Отстранява лепило и други мръсотии от флейка
14	Винтов транспортър	1бр.	Транспортиране на бутилката към следващата стъпка
15	Изплакващо миене	1бр.	Измиване на PETфлейка
16	Винтов транспортър	1бр.	Транспортиране на бутилката към следващата стъпка

17	Пръскащо измиване	1бр.	Окончателно измиване на PET флейка
18	Обезводняваща машина	1бр.	Центрофугира водата от PET флейка
19	Система за изсушаване с топъл въздух	1бр.	Сушене
20	Отстранител на етикетите	1бр.	Отстранява етикета и почиства бутилката
21	Приемен бункер	1бр.	Пакетира PET флейка в силос
22	Контролна кутия	1бр.	Контролира цялата линия
23	Точилка за остриета	1бр.	Наточване на остриетата

2. Суровина и краен продукт

Суровина	Отпадъчни бутилки
Краен продукт и капацитет	Чист PET флейк ; 1000kg/h
Размер на окончателния продукт	12mm

Изображение на крайния продукт:



3. Условия за работа

Размери на машината	Размери (LxWxH): 47m x 4.5m x 3.5m Crane: required for mold changing.
Температура и влажност	<40°C
Електрозахранване	3-фазно, 380 V, 50 Hz стандартно
Кабели	Съгласно нашите изисквания кабели от захранването към контролното табло на производствена линия се предлагат по желание на клиента. Кабели от контролното табло на всяка машина също се доставят по заявка на клиента.
Тръба/маркуч за охлаждане	Водоснабдяване на тръшачките, винтовият транспортър и измивания резервоар

Част II. Детайли на линията за производство на PETфлейкс

1. Отварачка на балите



1. Мощност на мотора –7,5 KW
2. Контрол на скоростта в зависимост от честотата, от ABB инвертор
3. Преработващ капацитет 1000 кг / ч

2. Лентов транспортър



1. Мощност на мотора -2.2 kw
2. Начин за определяне на скоростта- настройване на скоростта на честотата
3. Настройване на скоростта на честотата- 800 мм
4. Антиплъзгач - Инсталиране на стик изолация срещу приплъзване по повърхността на лентата
5. Основен материал на лентата- PVC

Всички рамки и поддържащи части са изработени от въглеродна стомана

3. Въртящ се барел сепаратор

1. Мощност на мотора - 3kw
2. Диаметър на въртящия барел - 1500mm

3. Основен материал на барела - въглеродна стомана

4. Размери на машината - 4200*1780*2900mm

4. Лентов транспортър



1. Мощност на мотора -2.2 kw

2. Начин за определяне на скоростта- настройване на скоростта на честотата

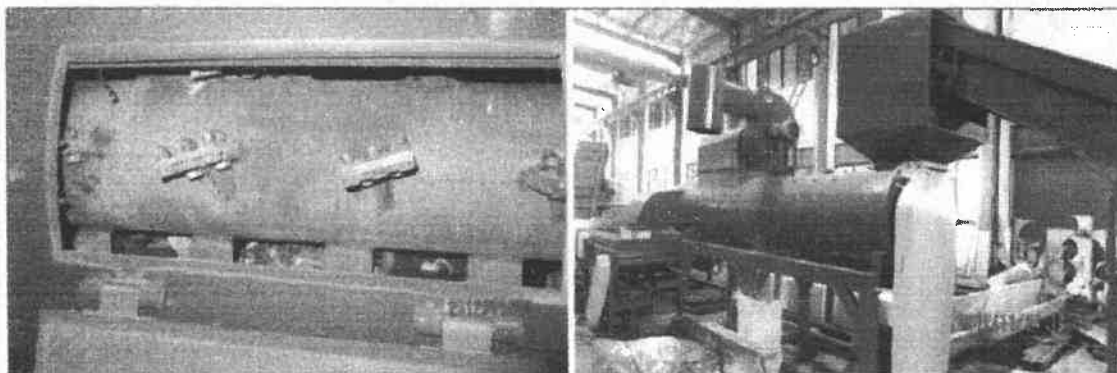
3. Настройване на скоростта на честотата- 800 мм

4. Антиплъзгач - Инсталиране на стик изолация срещу приплъзване по повърхността на лентата

5. Основен материал на лентата- PVC

Всички рамки и поддържащи части са изработени от въглеродна стомана

5. Премахване на етикетите (без вода)



1. Функция – премахва етикетите от бутилките

2. Мощност на мотора-11KW

3. Скорост на въртене-510rpm

4. Дължина на барабана-3500mm

5. Мощност на компресора-4kw

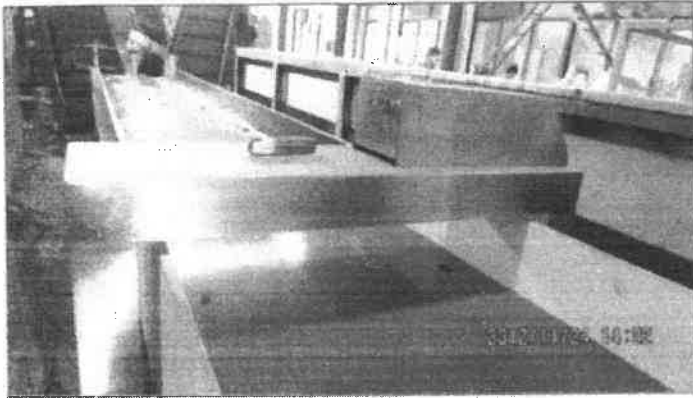
6. Диаметър на вътрешността на отворите за премахване на етикета-50 мм

7. Ratioforlabelremove:pressingbottle- 80%- 90%

8. Non-pressingbottle - 90-95%

Функция : премахване на етикета от повърхността на бутилката

6. Автоматичен метален детектор



1. Функция -Открива и премахва металните и неметални частици автоматично
2. Модел- AMD-1
3. Чувствителност при откриване-1000mm
4. Ефективност на откриването-400mm
5. Начин за контрол- При откриване на метал, детекторът го отстранява автоматично
6. Основната част на металния детектор е направена от неръждаема стомана

7. Платформа за сортиране на бутилките по цвят



1. Мощност на мотора- 2.2kw - ръчно настройване на скоростта
2. Ширина на лентата-800mm
3. Дължина на лентата- 5000mm
4. Височина на лентата - 1200mm
5. Основен материал на лентата - PVC

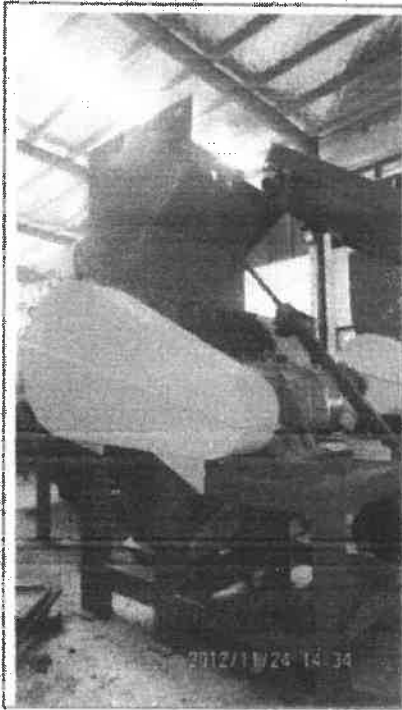
Поддържащата тялото на машината рейка е изработена от въглеродна стомана (A3) за стабилност и дълга устойчивост.

8. Лентов транспортър – 2 броя



1. Мощност на мотора - 1.5kw
2. Настройване на честотата на скоростта
3. Ширина на лентовия транспортър- 800 mm
4. Антиплъзгач - Инсталиране на стик изолация срещу приплъзване по повърхността на лентата
5. Основен материал на лентата- PVC
6. Всички рамки и поддържащи части са изработени от въглеродна стомана

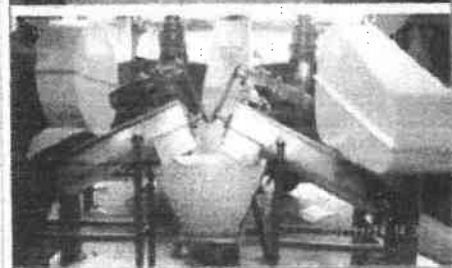
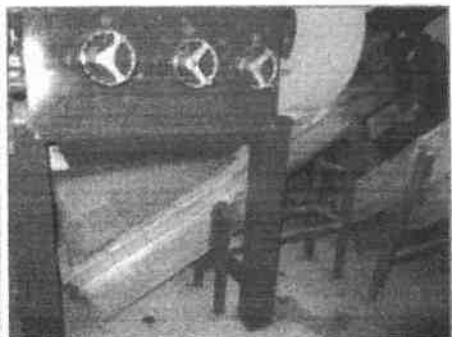
9. SWP1000 Мокра трошачка-1 бр.



1. Диаметърът на отвора може да бъде направен според изискванията на клиента
2. Мощност на мотора- 55 KW
3. Мрежест екран- Φ 16mm
4. Дължина на въртящото острие- 600RPM
5. Фиксирани остриета- 6 бр.
6. Брой въртящи се остриета – 10 бр.
7. Материал на остриетата - SKD11 от Япония
8. Смазване с вода – да
9. Ширина на контейнера за смачкване- 1200mm*630mm
10. Начин на отваряне на капака- електронно

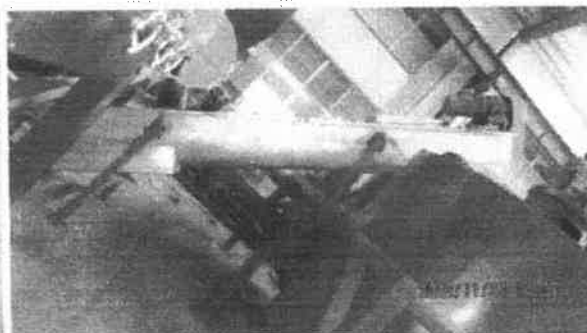
Диаметърът на отвора на ситото: може да бъде направен според изискванията на клиента

10. Винтоподаваща машина(от долната част на трошачката)-1 бр.



1. Мощност на мотора- 2.2kw
2. Частта, която е в допир със суровините е изградена от неръждаема стомана

11. Винтов транспортър



1. Мощност на мотора – 4 KW
2. Диаметър - 380mm
3. Дължина-4500mm
4. Капацитет- 1000kg/h
5. Частта, която е в допир със суровините е изградена от неръждаема стомана

12. Измиване с топла вода



Това устройство е свързано с парен котел. Парата се доставя в измивания контейнер, за да загрее водата и люспите. Чрез топлата вода етикетите и лепилото се отделят от бутилките. В същото време е необходимо добавянето на сода каустик или други химикали за почистване на резервоара.

Мощност на мотора - 5.5kw

Начин на загряване- Пара

Ефективен обем- 4.2 m³

Необходима температура на водата за измиване - около 80 градуса

Размери на контейнера за топла вода- 1.6Mx2.1M

Частта, която е в допир със суровините е изградена от неръждаема стомана 304

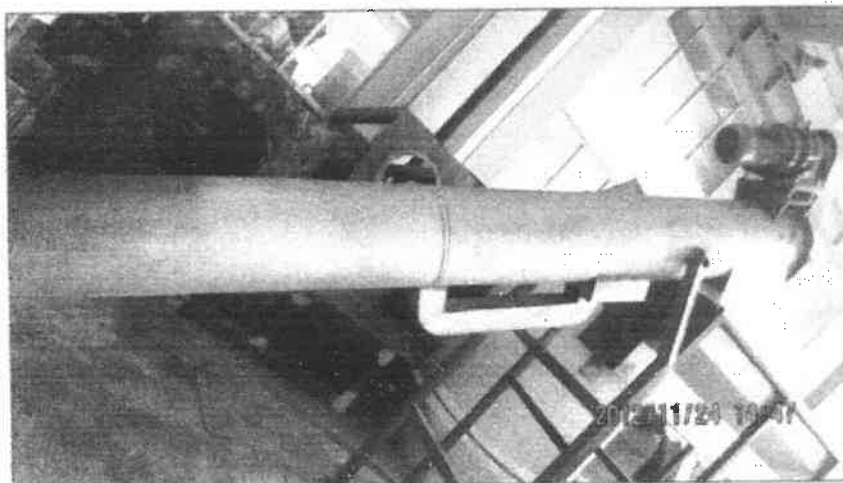
Мощност на водната помпа – 1.5 kw

Външната стена е снабдена с изолационен материал. Основната рамка е изработена от въглеродна стомана. Включва: един резервоар за вода, събиращ пластмасовия плаващ материал, като например етикет PE, след пречистване на водата могат да се рециклират чрез сито от неръждаема стомана.

13. Винтов транспортър

1. Мощност на мотора- 2.2kw
2. Частта, която е в допир със суровините е изградена от неръждаема стомана 304.
3. PET люспите са транспортирани до високоскоростен резервоар за измиване чрез триене

14. Винтов транспортър



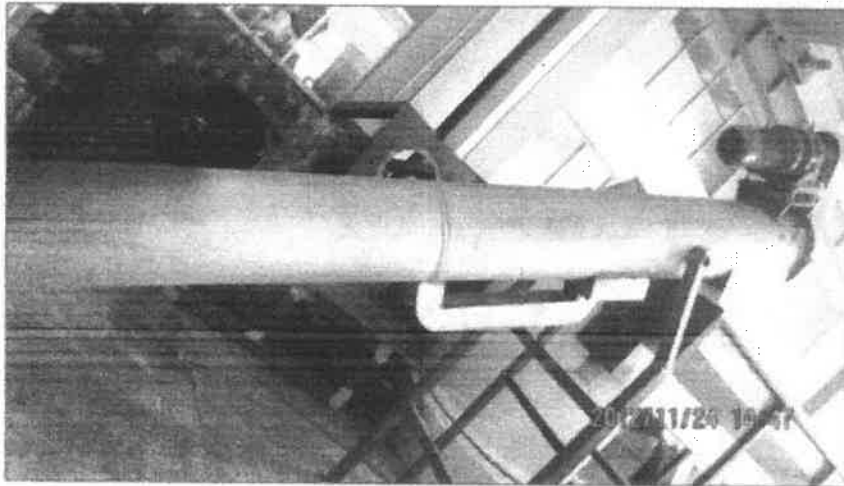
1. Мощност на мотора- 2.2KW
2. Частта, която е в допир със суровините е изградена от неръждаема стомана
3. PET люспите са транспортирани до резервоара започиване чрез пръскане

15. Плаващо миене



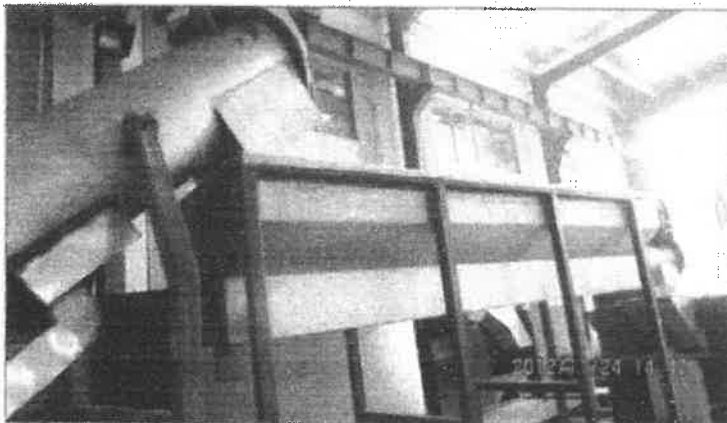
1. Почиства люспите и премахва химикалите и отделя остатъците от етикети и капачки. Мощност на мотора- 4kw
2. Диаметър на винта- 400mm
3. Мощност на мотора – 4 KW
4. Диаметър на винта - 400mm
5. Ефективна дължина на винта - 4500mm
6. Брой винтове – 2 бр.
7. Скорост на въртене - 37rpm
8. Мощност на мотора на Потенциометър- 0.55KW
9. Брой потенциометри- 3бр.
10. Размери на резервоара-3.9m(L)*1.2m(w)*2m(H)
11. Функция- Премахва химикалите и остатъците от етикети
12. Частта, която е в допир със суровините изградена от неръждаема стомана
13. Включва : един резервоар за вода, събиращ пластмасовия плаващ материал, като например етикет PE, вода след пречистване на водата

16. Винтов транспортър



1. Мощност на мотора- 2.2KW
2. Частта, която е в допир със суровините е изградена от неръждаема стомана
3. PET люспите са транспортирани до резервоара започистване чрез пръскане

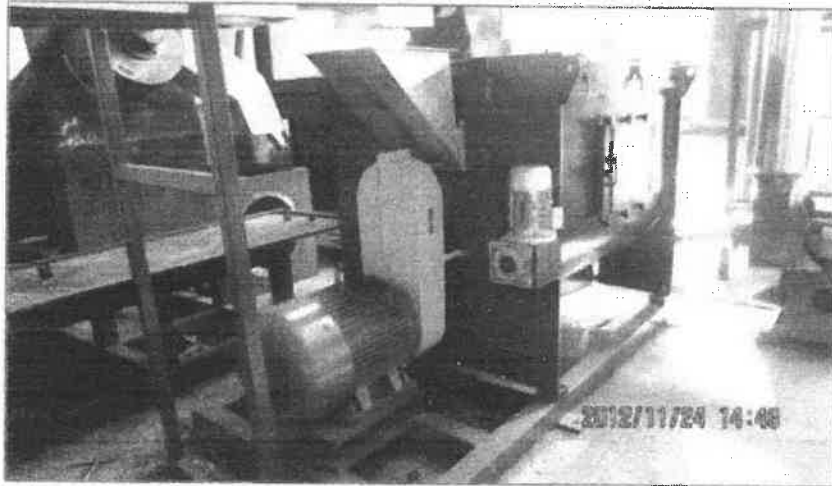
19. Миене чрез пръскане (окончателно измиване)



1. Мощност на мотора- 4KW
2. Диаметър на винта- 250мм
3. Дължина на винта- 4250мм
4. Частта, която е в допир със суровините е изградена от неръждаема стомана
5. Вътрешно налягане на водата - 0.4Мра

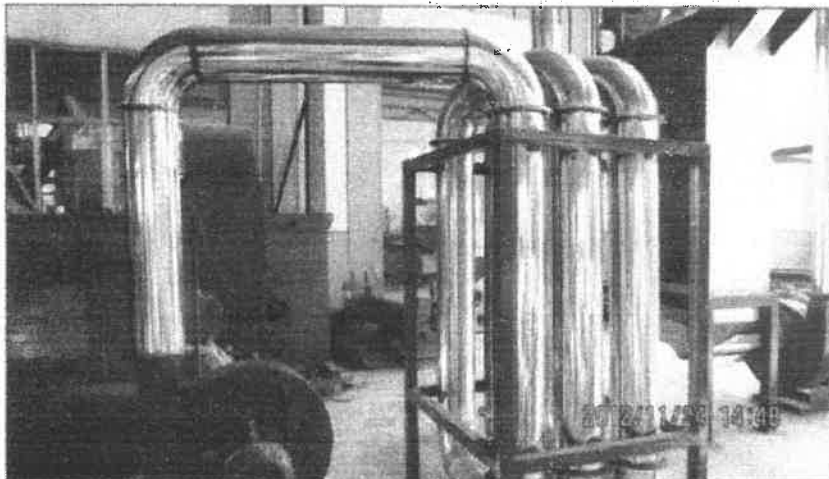
Забележка: контакта с вода се осъществява в резервоар от неръждаема стомана

20. Машина за обезводняване чрез центрофуга



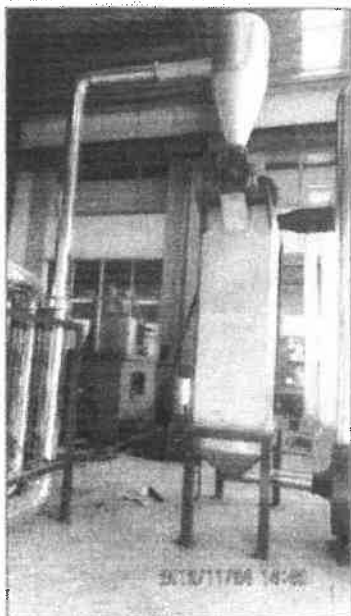
1. Мощност на мотора - 45kw
2. Капацитет- 1000kg/h
3. Процент на почистване на водата- >97%
4. Транспортираща мощност на винта- 1.5 KW
5. Размери- 2000*800*2600mm
6. Начин на отводняване- Непрекъснато отводняване
7. Въртящият се барел може да се мести и се регулира хоризонтално

21. Система за изсушаване чрез топъл въздух



1. Обща дължина на тръбата от неръждаема стомана- 15m
2. Диаметър на тръбата от неръждаема стомана- 250mm
3. Загриваща мощност-48 Kw
4. Мощност на продухвацият двигател – 7.5 KW
5. Мощност на засмуквация двигател-4KW
6. Влажност на PET люспите- По-малко от 1 %
7. Температурата може да се регулира чрез регулатор на температурата

22. Квадратен отстранител на етикети



1. Премахване на останалото количество етикети и прах от PET люспите
2. Мощност на продухвацият двигател-3kw* 2 бр
3. Частта, която е в допир със суровините е изградена от неръждаема стомана

23. Бункерзаскладиране



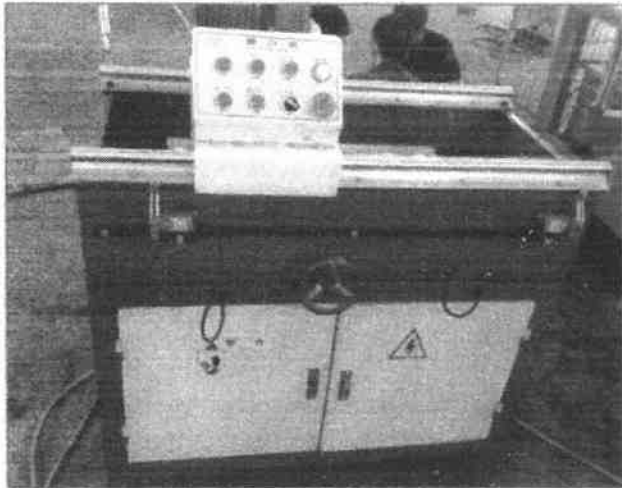
1. Обем-1.5 m³
2. Мощност на двигателя на компресора-5.5Kw
3. Диаметър на тръбата- Ф200тт
4. Материал- Неръждаема стомана 304

24. Контролноелектрическотоабло

Електрическа система за контрол

Електрическата система за контрол включва няколко компонента, а именно: контролен компонент -(Schneider), , прекъсвач, АС контакт, бутон, пилотна лампа. Това контролно електрическо се използва за контрол на всички машини в РЕТ линията

25. Точилка за остриета



1. Максимална дължина на острието
Шлифовъчен диск- 2 комплекта
 2. Вътрешен диаметър- 125 мм
 3. Външен диаметър – 95 мм
Дебелина на шлифовъчния диск – 12 мм
 4. Задвижващ мотор- 0.3KW
 5. Скорост на движение на шлифовъчния диск- 1.1 KW
Размери на машината - 1150*590*1320(mm)
 6. Тегло- 150KG
- Тази машина е лесна за работа. Необходимо е само да се фиксира острието на машината и да се включи, за да се смажат волфрамовите остриета.



СЛУЖБА ПО ГЕОДЕЗИЯ, КАРТОГРАФИЯ И КАДАСТЪР - ГР. ВРАЦА

3000, ПОЩЕНСКА КУТИЯ 150, Бул. "ХРИСТО БОТЕВ" №46, ет. 2/3, 092/623081; 661923.
vraca@cadastre.bg, БУЛСТАТ.130362903

СКИЦА НА СГРАДА

№ _____

с идентификатор _____ 1.8

Гр. Враца, общ. Враца, обл. Враца

По кадастралната карта и кадастралните регистри, одобрени със **Заповед РД-**
на ИЗПЪЛНИТЕЛНИЯ ДИРЕКТОР НА АК

Последно изменение на кадастралната карта и кадастралните регистри, засягащо сградата е от
16.08.2016 г.

Адрес на сградата: **гр. Враца, п.к. 3000, кв. "Промислена зона"**

Сградата е разположена в поземлен имот с идентификатор **12259.1021.410**

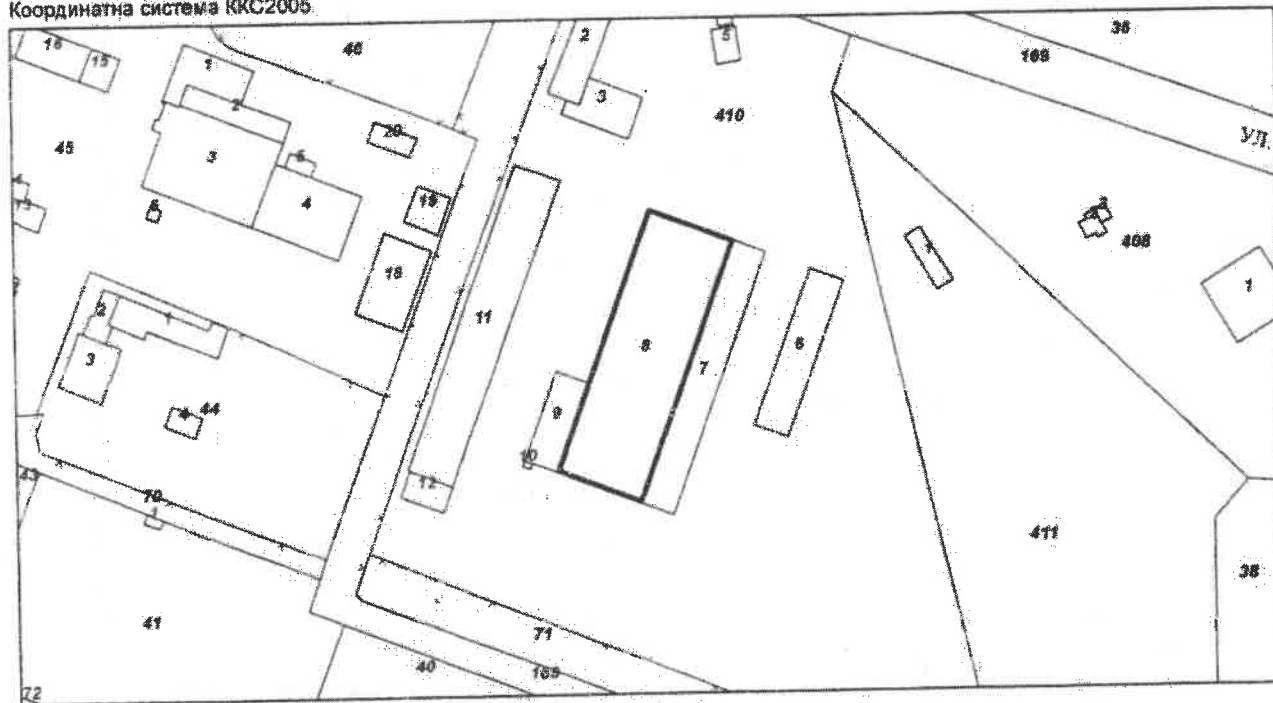
Застроена площ: **1738 кв. м**

Брой етажи: **1**

Брой самостоятелни обекти в сградата: **няма данни**

Предназначение: **Сграда на транспорта**

Координатна система ККС2005



М 1:2000

Стар идентификатор: **12259.1021.409.9**

Номер по предходен план: **няма**

Собственици по данни от КРНИ:
няма данни

Носители на други вещни права по данни от КРНИ:
няма данни



Скица № 1
заявление с входящ № 1



издадена въз основа на _____